

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA QUÍMICA Y COMBUSTIBLES

PROGRAMA DE LA ASIGNATURA

REFINO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS

Curso: 5°Créditos totalesCuatrimestre: 1°Teóricos : 2,9Carácter: OptativaPrácticos : 3,1

PLAN DE ESTUDIOS 1996

Edición 3: 2007-09-20

REFINO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS: PROGRAMA

a) OBJETIVOS Y CONTENIDOS

BLOQUE 1: Estructura general de los procesos de refino. Clasificación

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

1.1. Conocer la estructura y panorámica de producción y consumo mundial y nacional del sector petrolero.

CONTENIDOS

1.1: INTRODUCCION

- Composición de los crudos de petróleo
- Estructura de las refinerías.
- Tipos de refinerías.
- Integración general de los procesos de refino.
- Clasificación técnica de los procesos: Físico-químicos, físicos, químicos.
- Importancia de la seguridad en el refino, transporte y almacenamiento de hidrocarburos.

BLOQUE 2: Destilación del petróleo

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- 2.1. Calcular los rendimientos y propiedades de los cortes resultantes del fraccionamiento de un crudo de petróleo determinado.
- 2.2. Desarrollar un modelo de cálculo, integrando las etapas de "Blending" de crudos, columna "Preflash" y columna de "Topping", típicas de una refinería

CONTENIDOS

- 2.1: CUANTIFICACIÓN Y CARACTERIZACIÓN DE LOS CORTES DE UN CRUDO DE PETRÓLEO
- Caracterización de crudos. Métodos de cálculo de API, SG y KUOP. Curvas T.B.P., A.S.T.M. y E F V
- Conversión entre las curvas T.B.P., A.S.T.M. y E.F.V.
- Cálculo de los rendimientos y propiedades de los cortes; y de los parámetros de separación entre los sucesivos cortes, "gap" y "overlap"
- 2.2: SIMULACIÓN DEL ESQUEMA INICIAL DE UNA REFINERÍA: "BLENDING",

"PREFLASH" Y "TOPPING"

"Blending" de crudos

- o Especificación de las propiedades de los crudos
- o Definición y generación de los pseudocomponentes
- o Cálculo de las propiedades de la mezcla de crudos

Columna "PREFLASH"

- o Objetivo de la columna
- o Establecimiento de los parámetros termodinámicos y de condiciones de operación
- o Definición de las especificaciones de calidad requeridas en la nafta.
- o Desarrollo de los balances de materia y energía, logrando la especificación de diseño previamente establecidas.

Columna "TOPPING"

- o Objetivo de la columna
- Especificación termodinámica y de las condiciones de operación de la columna, "pamparounds" y "sidestrippers".
- o Establecimiento de los parámetros termodinámicos y de condiciones de operación
- o Definición de las especificaciones de calidad requeridas del GOA, diesel y queroseno.
- o Desarrollo de los balances de materia y energía, logrando la especificación de diseño previamente establecidas en los tres cortes.

2.3: CÁLCULO DE UNA COLUMNA DE DESTILACIÓN A PRESIÓN ATMOSFÉRICA

- Ejercicio práctico de cálculo de una columna de destilación a presión atmosférica

BLOQUE 3: Procesos de refino

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- 3.1. Conocer los procesos de lavado con aminas y los fundamentos del endulzamiento y la extracción.
- 3.2. Comprender los fundamentos del reformado catalítico, de la hidrogenación y el craqueo térmico y catalítico e hidrocraqueo.
- 3.3. Describir los procesos de disminución de la viscosidad y coquización.
- 3.4. Conocer los procesos de isomerización y alquilación.

CONTENIDOS

3.1: TRATAMIENTOS QUÍMICOS DE FRACCIONES PETROLÍFERAS

- Proceso de lavado con aminas.
- Tratamiento con sosa.
- Procesos merox de endulzamiento.
- Procesos merox de extracción.

3.2: PROCESOS DE REFORMADO CATALÍTICO

- Estructura y fines del reformado catalítico en el refino del petróleo.
- Reacciones fundamentales: Su mecanismo, termodinámica, cinética y resultados.
- Reacciones sobre catalizador metálico y ácido.
- Carga reformable: Caracterización, preparación y composición de la carga y del reformado.
- Tecnología del proceso: Número y misión de los reactores, severidad del proceso.
- Variables y flexibilidad.
- Catalizadores: Reparación y regeneración.
- Tendencias modernas del proceso.

3.3: PROCESOS DE HIDROREFINO E HIDROCRAQUEO

- Reacciones de hidrogenación.
- Catalizadores.
- Presión y temperatura.
- Aplicaciones en la desulfuración de fracciones.
- Disponibilidad de hidrógeno en la refinería.
- El hidrocraqueo: su finalidad en el refino del petróleo.
- Condiciones del proceso de hidrocraqueo: Diversidad de la carga, flexibilidad, productos.

3.4: PROCESOS DE CRAQUEO CATALÍTICO

- Finalidad y evolución.
- Reacciones.
- Sistema de lecho circulante.
- Carga
- Craqueo catalítico en lecho fluido.
- Catalizador.
- Tecnología.
- Recuperación de calor.
- Regeneración del catalizador.
- Subproductos.

3.5: PROCESOS DE CRAQUEO TÉRMICO

- Finalidad.
- Reacciones.
- Concepto de severidad.
- Productos.

3.6: RUPTURA DE VISCOSIDAD Y COQUIZACIÓN

- Proceso de ruptura de viscosidad.
- Aplicaciones.
- Productos del proceso de coquización: coque verde y calcinado, aplicaciones.
- Desulfuración del coque calcinado.
- Tecnología, diferencias fundamentales de los procesos de craqueo.

3.7: PROCESOS DE ISOMERIZACIÓN Y ALQUILACIÓN

- Isomerización y polimerización.
- Isomerización de la fracción C5/C6.
- Optimización del producto: utilización de la destilación y de los tamices moleculares.
- Proceso de alquilación: catalizadores y tecnología.

BLOQUE 4: Procesos de extracción con disolventes

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- 4.1. Comprender la extracción líquida y relacionar sus aplicaciones en el refino del petróleo.
- 4.2. Comprender el objeto del desasfaltado con propano del residuo de la destilación a vacío de los crudos.
- 4.3. Comprender el esquema del proceso y el circuito de desasfaltado de la unidad industrial.
- 4.4. Conocer el esquema del proceso y los circuitos complementarios de recuperación del disolvente de las fases asfalto y aceite.
- 4.5. Comprender el objeto de la extracción con furfural de los hidrocarburos aromáticos de los aceites lubricantes.
- 4.6. Conocer el esquema del proceso, el circuito del extracto y el circuito del secado del disolvente.
- 4.7. Comprender el objeto del desparafinado de las bases de aceites lubricantes por extracción con disolventes.

CONTENIDOS

4.1: APLICACIONES EN EL REFINO DEL PETRÓLEO

- Desasfaltado con propano.
- Extracción de los hidrocarburos aromáticos de las fracciones lubricantes.
- Desparafinado por extracción con disolventes de las fracciones de vacío.

BLOQUE 5: Transporte de productos petrolíferos

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- 5.1. Aplicar los conocimientos de mecánica de fluidos a las peculiaridades de los hidrocarburos y establecer los parámetros de diseño del transporte por tubería.
- 5.2. Conocer los aspectos fundamentales del transporte de hidrocarburos en botellas a presión, cisternas, y por vía marítima.
- 5.3. Aplicar las fórmulas de cálculo al transporte por tubería de hidrocarburos gaseosos (gasoductos) y líquidos de baja viscosidad a la temperatura ambiente (oleoductos).
- 5.4. Conocer los aspectos básicos de la reglamentación y normativa aplicable al transporte ("ADR").

CONTENIDOS

5.1: TRANSPORTE DE HIDROCARBUROS EN FASE LÍQUIDA: OLEODUCTOS

- Descripción.
- Tubería: Trazado, diámetro, espesor, material.
- Estaciones de bombeo: descripción, operación, dimensionado y ubicación.
- Protección contra la corrosión.
- Conceptos básicos de normativa y legislación

5.2: TRANSPORTE DE HIDROCARBUROS EN FASE GASEOSA: GASODUCTOS

- Descripción.
- Tubería: trazado, diámetro, espesor, material.
- Estaciones de compresión: descripción, operación, dimensionado y ubicación.
- Protección contra la corrosión.
- Conceptos básicos de normativa y legislación

5.3: TRANSPORTE MARÍTIMO

- Buques: descripción, características, comparación, parámetros de operación.
- Instalaciones marítimas de carga y descarga: descripción, comparación, operación, características.
- Plantas de licuación y regasificación: descripción, parámetros de operación.

5.4: TRANSPORTE POR CAMIÓN CISTERNA Y FERROCARRIL

- Características básicas del camión cisterna.
- Transporte del G.L.P. por camión cisterna.
- Características técnicas básicas del vagón cisterna.
- Transporte ferroviario del G.L.P.
- Escalones de distribución: primaria, secundaria y capilar.

BLOQUE 6: Almacenamiento de hidrocarburos

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- 6.1. Conocer los tipos de tanques de almacenamiento para productos pesados, fracciones ligeras, medias y volátiles y depósitos de almacenamiento a presión para gases, así como los materiales empleados y accesorios para su funcionamiento.
- 6.2. Conocer los tanques criogénicos para almacenamiento de fracciones licuadas y depósitos semienterrados.
- 6.3. Conocer las normas de llenado, vaciado y limpieza de los tanques de almacenamiento.
- 6.4. Conocer la tecnología de establecimiento y funcionamiento de un depósito en acuífero y en estructuras geológicas y mineras (no acuíferas), formaciones salinas y minas abandonadas.
- 6.5. Conocer las normas generales de seguridad y prevención de la contaminación en los almacenamientos subterráneos de hidrocarburos.
- 6.6. Realizar el cálculo de depósitos en los diferentes tipos de almacenamiento.

CONTENIDOS

6.1: ALMACENAMIENTOS DE PRODUCTOS PETROLÍFEROS LÍQUIDOS

- Generalidades.
- Almacenamiento de hidrocarburos según productos y ubicación.
- Almacenamientos superficiales según su función.
- Tipos de almacenamiento.
- Tanques atmosféricos: dimensiones y construcción, accesorios, capacidad.
- Tanques atmosféricos verticales, con pantalla flotante.
- Tanques atmosféricos verticales con techo flotante.

6.2: ALMACENAMIENTO A PRESIÓN DE PRODUCTOS LICUADOS

- Depósitos convencionales a presión cilíndricos y esféricos.
- Sistemas contra incendios.
- Sistema de semirefrigeración.

6.3: ALMACENAMIENTO CRIOGÉNICO

- Generalidades.
- Características de los depósitos.
- Recipiente interno. Aislamiento térmico. Recipiente externo.

6.4: ALMACENAMIENTOS SUBTERRÁNEOS

- Almacenamiento en obras subterráneas.
- Almacenamiento en acuíferos.
- Almacenamiento en yacimientos agotados de hidrocarburos.
- Almacenamiento en formaciones salinas.
- Almacenamiento en minas abandonadas.

BLOQUE 7: Aspectos ambientales

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- 7.1 Conocer las fuentes de contaminación del aire procedentes del uso de los hidrocarburos.
- 7.2 Conocer los niveles de contaminación de los productos producidos por la utilización de hidrocarburos.
- 7.3 Conocer los sistemas de lucha contra la contaminación atmosférica y su relación con la normativa legal.
- 7.4 Conocer las fuentes de contaminación de aguas superficiales, freáticas o subterráneas por instalaciones de refino, transporte o almacenamiento de hidrocarburos.
- 7.5 Conocer los sistemas de depuración de aguas de refinería y su aplicación en cada caso.

CONTENIDOS

7.1: EFECTOS AMBIENTALES

- Principales focos antropogénicos de emisiones primarias.
- Contaminantes.
- Contaminación producida por los combustibles.
- Efecto de las emisiones. Interrelaciones de los contaminantes.

7.2: LEGISLACIÓN, NORMAS Y MEDIDAS CORRECTORAS

- Exigencias normativas.
- Directivas marco: Adaptación de la industria.
- Técnicas en el tratamiento de los gases de escape de automoción. Catalizadores.
- Programas europeos para la limitación de emisiones.
- Adaptación de los esquemas de refino: Reformulación de carburantes. Inversiones estimadas.
- Aguas residuales: Tratamientos físicos, químicos y biológicos.

- Restitución del agua.
- Contaminación térmica de las aguas.
- Derrames de petróleo: Causas y medios para combatirlos.

b) BIBLIOGRAFÍA

BÁSICA:

- MINISTERIO DE MEDIO AMBIENTE, Guía de mejores técnicas disponibles en España del sector refino de petróleo, Hipervínculo:
 - http://www.eper-es.es/data/docs/Fondo%20documental/guiarefino__59E6-413E-ACAA-821BDE0 2C196.pdf. 2004
- RAMOS CARPIO, M.A. Refino de petróleo, gas natural y petroquímica. Fundación Fomento Innovación Industrial, Madrid, 1997.

COMPLEMENTARIA:

- HUGHES, J.R. Storage and Handling of Petroleum Liquids. Griffin, Londres, 1986.
- LUYBEN, W.L. Distillation Design and Control Using Aspen Simulation. John Wiley & Sons, Inc. New Jersey, 2006
- MARTINEZ, P.J; RUS, E. Operaciones de separación en ingeniería química. Pearson Prentice Hall, Madrid, 2004.
- MEYERS, R.A., Handbook of Petroleum Refining Processes. McGraw-Hill Handbooks, New York, 2003
- WATKINS, R.N. Petroleum Refinery Distillation. Gulf Publishing Company, Houston, 1981.
- WAUQUIER, J.P. El refino del petróleo. Díaz de Santos, Madrid, 2004

c) PRÁCTICAS EN GRUPOS REDUCIDOS

- Comentario: se requiere que el alumno tenga capacidad técnica suficiente para el desarrollo de modelos de simulación mediante Aspen
- Al inicio de curso se propondrán y planificarán varios trabajos: "Procesos de Refino y Extracción";
 "Transporte y Almacenamiento de Hidrocarburos"; "Columna de Destilación".
- Los alumnos formarán grupos de 4 personas para la realización de los trabajos propuestos.
- Durante el cuatrimestre, los alumnos resolverán las cuestiones planteadas con ayuda del tutor y serán examinados del trabajo realizado en el examen final o bien oralmente.
- Las notas de los trabajos se conservarán únicamente durante un curso académico.

d) PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN

Para facilitar la evaluación de la asignatura, el contenido de la misma se divide en 3 partes diferenciadas (Procesos de Refino y Extracción; Transporte y Almacenamiento de Hidrocarburos; Columna de Destilación).

La evaluación de la teoría y de los problemas se realiza mediante un examen, valorando la capacidad de aplicación de los conceptos estudiados.

La nota del curso es la media ponderada de los trabajos realizados (30 %) y del examen final (70 %). En

este último y en los trabajos, la nota se pondera en función de las horas de clase impartidas en cada uno de los bloques de la asignatura.